

univer FC102AP - 100AP - 105P/M



FC102AP

Due unità di fresatura indipendenti, una orizzontale ed una verticale, per eseguire fresature su quattro lati (in passante) senza ruotare il profilo.

Possibilità di fresatura libera, in senso longitudinale e trasversale, o fresatura obbligata tramite dime di copiatura già predisposte e facilmente intercambiabili.

Velocità di rotazione della fresa 12000 giri / minuto.

COMPONENTI IN DOTAZIONE: • Motori ad una velocità. • Basamento in lamiera. • Impianto lubrificazione su entrambe le teste. • N° 2 Dime di copiatura universale a cambio rapido. • N° 2 Cilindri morse pneumatiche orizzontali. • N° 4 Tastatori manuali a tre diametri 5/8/10 mm. • N° 2 Pinze elastiche diam. 8 mm. • N° 2 Fresini tagliente diam.5 mm. codolo 8 mm. • N° 2 Fresini tagliente diam. 8 mm. codolo 8 mm.

Two independent routing units, one horizontal and one vertical, for machining all four sides without having to turn the profile over.

Possibility of either free milling, both lengthwise and crosswise, or fixed milling through the copying templates already set up and easily interchangeable.

Cutter rotation speed 12000 rpm.

BASIC COMPONENTS: • One-speed motors. • Steel stand. • Lubrication system. • N° 2 Universal copying templates (quick change). • N° 2 Pneumatic horizontal clamping cylinders. • N° 4 Three-diameter manual tracer points 5/8/10 mm. • N° 2 Spring collets 8 mm. • N° 2 Cutters 5 mm. diam. 8 mm. • N° 2 Cutters 8 mm. diam. 8 mm.

Zwei unabhängigen Fräsköpfen, ein vertikaler und ein horizontaler, um die Fräsarbeiten auf 4 Seiten vorzunehmen, ohne das Profil zu drehen. Möglichkeit von freien Fräsarbeiten, Longitudinal- und Transversalrichtung, oder von festgelegten Fräsarbeiten mit schon montierten und einfach austauschbaren Kopierschablonen. Drehrichtungsgeschwindigkeit von Fräser 12000 U/Min.

MITGELIEFERTE KOMPONENTEN : • Motoren mit fester Geschwindigkeit. • Untergestell aus Blech. • Schmieranlage an beiden Köpfen. • 2 Stck. Universal-Kopierschablonen (schnell Wechsel). • 2 Stck. Pneumatische, waagerechte Schraubstockzylinder. • 4 Stck. Fühler mit drei Durchmessern, 5, 8, und 10 mm. • 2 Stck. Federgreifer 8 mm. • 2 Stck. Schneidfräser 5 mm. Schaft 8 mm. • 2 Stck. Schneidfräser 8 mm. Schaft 8 mm.

Deux unités de fraisage indépendantes, une horizontale et une verticale, pour l'exécution des fraisages sur quatre faces sans tourner le profil. Possibilité de fraisage libre du profil, longitudinal ou transversal, ou le fraisage guidé par l'intermédiaire de gabarits de copiage déjà intégrés et facilement interchangeables. Vitesse de rotation de la fraise 12000 tours/min.

COMPOSANTS EN DOTATION: • Moteurs à une vitesse. • Socle en tôle. • Installation de lubrification sur les deux têtes. • N° 2 Gabarits de copiage universel. • N° 2 Vérins de serrage pneumatiques horizontaux. • N° 4 Doigt manuelle de copiage à trois diamètres 5/8/10 mm. • N° 2 Pincés élastiques diam. 8 mm. • N° 2 Fraises coupantes diam. 5 mm. queue 8 mm. • N° 2 Fraises coupantes diam. 8 mm. queue 8 mm.

Dos unidades de fresado independientes, una horizontal y otra vertical, para fresar los cuatro lados del perfil sin necesidad de girarlo. Posibilidad de fresado libre, en sentido longitudinal y transversal, o fresado obligado a través de cuñas de copiado ya predisuestas y fácilmente intercambiables. Velocidad de rotación de la fresa 12000 vueltas /minuto.

COMPONENTES EN DOTACION: • n. 2 Motores de una velocidad • Bancada en chapa • Instalación de lubricación en ambos cabezales • N° 2 Cuñas de copiado universal de cambio rápido • N° 2 Cilindros mordazas neumáticas horizontales • N° 4 Palpadores de tres diámetros 5/8/10 mm. • N° 2 Pinzas elásticas 8 mm diám. • N° 2 Fresas de corte 5 mm. diám. cola de agarre 8 mm. • N° 2 Fresas de corte 8 mm. diám. cola de agarre 8 mm.

OPCIONAL: • Tope lateral 1300 mm. • Tope lateral 2000 mm. • Juego mordaza neumática horizontal lado derecho (repuesto) • Juego mordaza neumática horizontal lado izquierdo (repuesto) • Juego mordaza neumática vertical del lado derecho • Juego mordaza neumática vertical del lado izquierdo • Cuña de copiado virgen • Cuña de copiado de diseño • Motor monofásico.



FC100AP - FC105P - FC105M

Una unità di fresatura ad asse verticale, per eseguire fresature su due lati (in passante) senza ruotare il profilo. Possibilità di fresatura libera, in senso longitudinale e trasversale, o fresatura obbligata tramite dime di copiatura già predisposte e facilmente intercambiabili. Velocità di rotazione della fresa 12000 giri / minuto.

COMPONENTI IN DOTAZIONE: • Motore ad una velocità. • Basamento in lamiera (FC100AP - FC105P). • Impianto lubrificazione (FC100AP - FC105P). • N° 1 Dima di copiatura universale a cambio rapido. • N° 2 Cilindri morse pneumatiche orizzontali (FC100 AP - FC10 5P). • N° 2 Morse manuali orizzontali (FC105 M). • N° 2 Tastatori manuali a tre diametri 5/ 8/ 10 mm. • N° 1 Pinze elastiche diam. 8 mm. • N° 1 Fresino tagliente diam.5 mm. codolo 8 mm. • N° 1 Fresino tagliente diam. 8 mm. codolo 8 mm.

One vertical-axis routing unit, for machining two sides without having to turn the profile over. Possibility of either free milling, both lengthwise and crosswise, or fixed milling through the copying templates already set up and easily interchangeable. Cutter rotation speed 12000 rpm.

BASIC COMPONENTS: • One-speed motor. • Steel stand (FC100AP- FC105P). • Lubrication system (FC100AP - FC105P). • N° 1 Universal copying template (quick change). • N° 2 Pneumatic horizontal clamping cylinders (FC100AP - FC105P). • N° 2 Manual horizontal clamping (FC105M). • N° 2 Three-diameter manual tracer points 5/8/10 mm. • N° 1 Spring collets 8 mm. • N° 1 Cutters 5 mm. diam. 8 mm. • N° 1 Cutters 8 mm. diam. 8 mm.

Ein vertikaler unabhängigen Fräsköpfen, um die Fräsarbeiten auf 2 Seiten vorzunehmen, ohne das Profil zu drehen. Möglichkeit von freien Fräsarbeiten, Longitudinal- und Transversalrichtung, oder von festgelegten Fräsarbeiten mit schon montierten und einfach austauschbaren Kopierschablonen. Drehrichtungsgeschwindigkeit von Fräser 12000 U/Min.

MITGELIEFERTE KOMPONENTEN : • Motoren mit fester Geschwindigkeit. • Untergestell aus Blech (FC100AP - FC105P). • Schmieranlage an beiden Köpfen (FC100AP - FC105P). • 1 Stck. Universal-Kopierschablonen (schnell Wechsel). • 2 Stck. Pneumatische, waagerechte Schraubstockzylinder (FC100AP - FC105P). • 2 Stck. Manuelle, waagerechte Schraubstock (FC105M). • 2 Stck. Fühler mit drei Durchmessern, 5, 8, und 10 mm. • 1 Stck. Federgreifer 8 mm. • 1 Stck. Schneidfräser 5 mm. Schaft 8 mm. • 1 Stck. Schneidfräser 8 mm. Schaft 8 mm.

Unité de fraisage à axe vertical une horizontale et une verticale, pour l'exécution des fraisages sur deux faces sans tourner le profil. Possibilité de fraisage libre du profil, longitudinal ou transversal, ou le fraisage guidé par l'intermédiaire de gabarits de copiage déjà intégrés et facilement interchangeables. Vitesse de rotation de la fraise 12000 tours/min.

COMPOSANTS EN DOTATION: • Moteurs à une vitesse. • Socle en tôle (FC100AP - FC105P). • Installation de lubrification sur les deux têtes (FC100AP - FC105P). • N° 1 Gabarits de copiage universel. • N° 2 Vérins de serrage pneumatiques horizontaux (FC100AP - FC105 P). • N° 2 Vérins manuels horizontaux (FC105M). • N° 2 Doigt manuelle de copiage à trois diamètres 5/8/10 mm. • N° 1 Pincés élastiques diam. 8 mm. • N° 1 Fraises coupantes diam. 5 mm. queue 8 mm. • N° 1 Fraises coupantes diam. 8 mm. queue 8 mm.

Dos unidades de fresado independientes, una horizontal y otra vertical, para fresar los cuatro lados del perfil sin necesidad de girarlo.

Posibilidad de fresado libre, en sentido longitudinal y transversal, o fresado obligado a través de plantillas de copiado ya prediseñadas y fácilmente intercambiables. Velocidad de rotación de la fresa 12.000 vueltas /minuto.

COMPONENTES EN DOTACION: • 2 Motores de una velocidad • Bancada en chapa • Instalación de lubricación en ambos cabezales • 2 Plantillas de copiado universales de cambio rápido • 2 Cilindros mordazas neumáticas horizontales • 4 Palpadores de tres diámetros 5/8/10 mm. • 2 Pinzas elásticas 8 mm diám. • 2 Fresas de corte 5 mm. Ø mango de 8 mm. • 2 Fresas de corte 8 mm. Ø mango 8 mm.

OPCIONAL: • Tope lateral 1300 mm. • Tope lateral 2000 mm. • Juego de mordaza neumática horizontal lado derecho (repuesto) • Juego mordaza neumática horizontal lado izquierdo (repuesto) • Juego mordaza neumática vertical del lado derecho • Juego mordaza neumática vertical del lado izquierdo • Plantilla de copiado virgen • Plantilla de copiado según diseño • Motor monofásico.

